

RENCANA KERJA DAN SYARAT – SYARAT

**PENGADAAN VALVE PLTP DIENG UNIT 1
(PELELANGAN ULANG)**

Nomor : RKS-060.R-PST/GDE/V/2019
Tanggal : 19 Agustus 2019



Head Office:
Gedung Aldevco Octagon Lt. 2
Jl. Warung Jati Barat Raya No. 75 Kalibata Pancoran – Jakarta Selatan
Tel. (021) 7245673 - Fax. (021) 7247539
www.geodipa.co.id

DAFTAR ISI

BAB I PENDAHULUAN DAN JADWAL PENGADAAN	3
1.1. Nama Pekerja	3
1.2. Pemberi Kerja, Perencana, dan Direksi Pekerja	3
1.3. Lingkup Pekerja	3
1.4. Metode Pengadaan	3
1.5. Jadwal Pengadaan	3
1.5.1. Penjelasan Dokumen Pengadaan / RKS.....	3
1.5.2. Pemasukan Penawaran	3
BAB II SYARAT-SYARAT UMUM DAN INSTRUKSI KEPADA PESERTA PENGADAAN	4
2.1. Syarat-Syarat Peserta Pengadaan	4
2.2. Bentuk dan Metode Penyampaian Dokumen Penawaran	4
2.2.1. Metode	4
2.2.2. Bentuk Dokumen Penawaran.....	4
2.2.3. Penyampaian Dokumen Penawaran	6
2.3. Pembukaan Dokumen Penawaran	6
2.4. Metode Evaluasi dan Kriteria Evaluasi	6
2.5. Klarifikasi dan Negosiasi	7
2.6. Penetapan Calon Pemenang Dan Pengumuman Pemenang	7
2.7. Sanggahan	7
BAB III SYARAT-SYARAT ADMINISTRASI PERJANJIAN	8
3.1. Bentuk Perjanjian	8
3.2. Penandatanganan Perjanjian	8
3.3. Amandemen / Addendum Perjanjian.....	8
3.4. Jangka Waktu Pekerja	8
3.5. Denda	8
3.6. Ganti Rugi	8
3.7. Penyelesaian Perselisihan	8
3.8. Penghentian / Pemutusan Perjanjian Secara Sepihak	9
3.8.1. Penghentian Perjanjian	9
3.8.2. Pemutusan Perjanjian	9
3.9. Sub Kontrak	9
3.10. Kerja Tambah dan Kurang	9
3.11. Keadaan Kahar (<i>Force Majeure</i>).....	9
3.12. Sumber Dana dan Syarat Pembayaran.....	10
3.13. Perpajakan.....	10
3.14. Jaminan Pelaksanaan	10
BAB IV KERANGKA ACUAN KERJA	11
4.1. Pendahuluan	11
4.2. Lingkup Pekerja	11
4.3. Rincian Detail Spesifikasi Valve	13
4.4. Jadwal Pengiriman dan Penerimaan Barang.....	20
4.5. Dokumen Kelengkapan Peralatan	20
4.6. Spesifikasi Teknis Pekerja.....	20
4.7. Pengetesan Inspeksi dan Sertifikasi	21
4.8. Kriteria Kinerja.....	21
4.9. Garansi Peralatan	22
4.10. Lain-lain	22
LAMPIRAN RKS	24

1.	Surat Penawaran	25
	Pengantar Dokumen Adm & Teknis	25
3.	Surat Pernyataan Tidak Dalam Pengawasan pengadilan	28
4.	Surat Pernyataan Kebenaran Data	29
5.	Pakta Integritas	30

BAB I

PENDAHULUAN DAN JADWAL PENGADAAN

1.1. Nama Pekerjaan

PT Geo Dipa Energi (Persero) bermaksud melaksanakan Pekerjaan Pengadaan Valve PLTP Dieng Unit 1.

1.2. Pemberi Kerja, Perencana, dan Direksi Pekerjaan

Pemberi kerja adalah Direktur Utama PT Geo Dipa Energi (Persero) dan Perencana Pekerjaan adalah Direktur Operasi dan Pengembangan Niaga yang berkedudukan di Kantor Pusat PT Geo Dipa Energi (Persero) di Gedung Aldevco Octagon Lantai 2, Jalan Warung Jati Barat Raya No. 75 Jakarta Selatan 12740.

Pemberi kerja dan perencana pekerjaan menunjuk Direktur Operasi dan Pengembangan Niaga sebagai Direksi Pekerjaan dalam melaksanakan pengawasan dan pemeriksaan terhadap pelaksanaan pekerjaan.

1.3. Lingkup Pekerjaan

Lingkup pekerjaan dijelaskan secara lebih rinci pada BAB IV dalam dokumen RKS ini.

1.4. Metode Pengadaan

Pelaksanaan Pengadaan dilakukan dengan metode Pelelangan Umum (Pelelangan Ulang).

1.5. Jadwal Pengadaan

1.5.1. Penjelasan Dokumen Pengadaan / RKS

Hari : Selasa
Tanggal : 27 Agustus 2019
Pukul : 13.30 WIB – Selesai
Tempat : PT Geo Dipa Energi (Persero) Kantor Pusat
Gedung Aldevco Octagon Lt.2
Jalan Warung Jati Barat Raya No. 75 Jakarta Selatan 12740

1.5.2. Pemasukan Penawaran

Hari : Selasa
Tanggal : 3 September 2019
Pukul : 08.00 WIB – 12.00 WIB.
Tempat : PT Geo Dipa Energi (Persero) Kantor Pusat
Gedung Aldevco Octagon Lt.2
Jalan Warung Jati Barat Raya No. 75 Jakarta Selatan 12740

1.5.3. Pembukaan Penawaran

Hari : Selasa
Tanggal : 3 September 2019
Pukul : 13:30 WIB – selesai
Tempat : PT Geo Dipa Energi (Persero) Kantor Pusat
Gedung Aldevco Octagon Lt.2
Jalan Warung Jati Barat Raya No. 75 Jakarta Selatan 12740

1.5.4. Klarifikasi dan Negosiasi

Jadwal akan disampaikan kemudian

BAB II SYARAT-SYARAT UMUM DAN INSTRUKSI KEPADA PESERTA PENGADAAN

2.1. Syarat-Syarat Peserta Pengadaan

Peserta yang dapat mendaftar dalam pengadaan ini adalah:

- a. Peserta Lama yang memasukkan dokumen penawaran.
- b. Badan usaha berbentuk Perseroan Terbatas:
 - 1) Kualifikasi : Menengah atau Besar
 - 2) Bidang : Pengadaan Barang
 - 3) Sub Bidang : Industri Material / Materi Logam Setengah Jadi
- c. Memiliki Surat Izin Usaha (SIUP), Tanda Daftar Perusahaan (TDP), dan Surat keterangan Domisili yang masih berlaku.
- d. Dalam kurun waktu 10 (sepuluh) tahun terakhir, peserta pernah memiliki pengalaman melaksanakan pekerjaan pengadaan peralatan sejenis (Katup / Valve) sekurangnya 3 (tiga) proyek di lapangan panas bumi / migas / pembangkit listrik.
- e. Peserta yang diperbolehkan mendaftar dalam pelelangan pengadaan ini adalah perusahaan yang sedang tidak dinyatakan pailit, atau kegiatan usahanya tidak sedang dihentikan, atau tidak sedang menjalani sanksi pidana, atau sedang dalam pengawasan pengadilan.
- f. Bersedia untuk tunduk dan mentaati ketentuan pengadaan yang diatur dalam Keputusan Direksi PT Geo Dipa Energi (Persero) No.SK.007/PST.00-GDE/II/2013, Tentang Pedoman Pengadaan Barang dan Jasa di Lingkungan PT Geo Dipa Energi (Persero) beserta perubahan-perubahannya, serta ketentuan-ketentuan lain yang ditetapkan dalam Rencana Kerja dan Syarat-syarat (RKS).

2.2. Bentuk dan Metode Penyampaian Dokumen Penawaran

2.2.1. Metode

Metode Penyampaian Penawaran adalah menggunakan metode satu tahap dua sampul.

2.2.2. Bentuk Dokumen Penawaran

- a. Surat Penawaran ditandatangani oleh Direksi atau Pimpinan Perusahaan yang namanya tercantum dalam akte pendirian atau perubahannya atau penerima kuasa.
- b. Surat Penawaran dicetak diatas kop Perusahaan, diberi tanggal dan dibubuhi materai cukup serta cap Perusahaan.
- c. Masa berlaku penawaran harga sekurangnya selama 60 (enam puluh) hari kalender sejak tanggal pemasukan penawaran;
- d. Nilai jaminan penawaran (bid bond) minimal sebesar 3% dari nilai penawaran termasuk PPN, yang dikeluarkan oleh bank umum dengan masa berlaku sekurangnya selama 60 (enam puluh) hari kalender sejak tanggal pemasukan penawaran.
- e. Dokumen penawaran berikut kelengkapannya harus dibuat dalam rangkap 2 (dua) yang terdiri dari 1 (satu) asli dalam bentuk hardcopy dan 1 (satu) copy dalam bentuk softcopy disimpan dalam bentuk Flash disk. Dokumen Penawaran terdiri dari:

- 1) Sampul Administrasi dan Teknis:

Dokumen	HC (Asli)	SC (Pdf)
Data Administrasi		
1) Surat Pengantar Penawaran Administrasi & Teknis (sesuai dengan format dalam lampiran RKS)	√	√

2) Surat pernyataan bermaterai Rp 6.000, bahwa tidak sedang dalam pengawasan pengadilan, tidak pailit, kegiatan usaha tidak sedang dihentikan dan atau direksi yang berwenang menandatangani Perjanjian atau kuasanya tidak sedang menjalani hukuman penjara. <i>(sesuai dengan format dalam Lampiran RKS)</i>	√	√
3) Surat pernyataan bermaterai Rp 6.000, bahwa data yang diberikan adalah benar dan sesuai dengan aslinya <i>(sesuai dengan format dalam Lampiran RKS)</i>	√	√
4) Pakta Integritas <i>(sesuai dengan format dalam Lampiran RKS)</i>	√	√
5) Copy Surat Izin Usaha (SIUP/IUT)	-	√
6) Copy Surat Domisili Perusahaan	-	√
7) Copy Surat Tanda Daftar Perusahaan (TDP)	-	√
8) Copy Akta Pendirian/Anggaran Dasar serta Perubahan Akta Terakhir	-	√
9) Copy Surat Pengesahan Badan Hukum oleh Menteri Hukum dan Ham	-	√
10) Susunan Pengurus Dan Pemilik Modal	-	√
11) Copy Nomor Pokok Wajib Pajak (NPWP)	-	√
12) Copy Nomor Pengukuhan Pengusaha Kena Pajak (NPPKP)	-	√
13) Surat Referensi Bank	-	√
14) Laporan Keuangan Penyedia Barang Dan Jasa Periode Tahun 2018 Yang Telah Diaudit Oleh Kantor Akuntan Publik (KAP) atau Surat Keterangan sedang dalam proses Audit dari Akuntan Publik dan Laporan Keuangan Tahun 2017	-	√
Data Teknis		
15) Daftar Pengalaman Pekerjaan Sejenis kurun dalam waktu 10 tahun terakhir. Min 3 (tiga) Pekerjaan dilengkapi bukti Perjanjian/PO/SPK masing – masing pekerjaan.	-	√
16) Surat Penunjukan Keagenan atau Distributor dari pabrikan atau Supporting Letter dari principal untuk Gate Valve 12”, Globe Valve 10”, Slab Gate Valve 30”, 24”, 18”, 16”, 12” dan Butterfly 18”	-	√
17) Spesifikasi Teknis Detail / <i>Data Sheet</i> dari masing – masing valve yang ditawarkan : a. Salinan API Certificate yang masih berlaku b. Built of Material masing-masing valve dan Drawing c. Brosur Teknis	-	√

2) Sampul Harga:

Dokumen	HC (Asli)	SC (Pdf)
1) Surat Pengantar Penawaran <i>(sesuai dengan format dalam lampiran RKS)</i>	√	√
2) Lampiran Surat Penawaran Harga <i>(sesuai dengan format dalam Lampiran RKS)</i>	√	√
3) Jaminan Penawaran	√	√

2.2.3. Penyampaian Dokumen Penawaran

- a. Surat Penawaran berikut kelengkapannya ini disampaikan didalam sampul tertutup yang tidak tembus baca, dilem, dan tidak mencantumkan nama dan alamat Perusahaan. Dipisahkan menjadi dua Sampul, Sampul pertama adalah berisi dokumen administrasi dan teknis dilengkapi Flashdisk serta Sampul kedua berisi dokumen penawaran harga dan Jaminan Penawaran dilengkapi Flashdisk.
- b. Surat penawaran ditujukan kepada Panitia Pengadaan PT Geo Dipa Energi (Persero).
- c. Dokumen Penawaran disampaikan pada waktu dan tempat yang telah ditentukan. Dokumen penawaran yang disampaikan melewati batas waktu dan tempat yang telah ditentukan dianggap gugur.

2.3. Pembukaan Dokumen Penawaran

- a. Pembukaan Dokumen Penawaran dilakukan oleh Panitia Pengadaan sesuai dengan jadwal yang ditetapkan dalam RKS ini atau perubahannya, dan disaksikan oleh wakil Penyedia Barang dan Jasa atau saksi lain.
- b. Dokumen Penawaran yang sudah disampaikan tidak boleh diubah, ditambah, atau dikurangi, kecuali hanya untuk memenuhi kekurangan pada meterai, tanggal, dan tanda tangan. Penambahan tersebut dilaksanakan seketika pada pembukaan dokumen penawaran.
- c. Dalam hal softcopy yang disampaikan oleh Peserta Pengadaan tidak terbaca, atau tidak dapat digandakan pada saat pembukaan penawaran, Peserta Pengadaan dapat menyampaikan softcopy dokumen penawaran yang dapat diserahkan kepada Panitia Pengadaan melalui CD/flashdisk, atau email ke alamat **procurement@geodipa.co.id** pada saat pembukaan penawaran.
- d. Apabila terdapat perbedaan isi dokumen antara versi hardcopy dan softcopy, dokumen yang diakui dan dianggap sah oleh Panitia Pengadaan adalah versi hardcopy.
- e. Peserta Pengadaan yang dokumen Administrasi dan Teknis tidak memenuhi persyaratan dan dinyatakan tidak lengkap atau tidak sah maka Sampul Harga akan dikembalikan kepada Peserta Pengadaan dalam keadaan tidak dibuka.

2.4. Metode Evaluasi dan Kriteria Evaluasi

Metode evaluasi dilakukan dengan menggunakan sistem nilai dan sistem gugur. Persentase penilaian administrasi dan teknis sebesar 60% (enam puluh persen), persentase penilaian harga sebesar 40% (empat puluh persen).

2.4.1. Evaluasi Administrasi

Penawaran dinyatakan memenuhi persyaratan administrasi apabila seluruh dokumen yang dipersyaratkan dalam RKS dilengkapi. Aspek yang akan dinilai dalam penilaian ini mencakup berikut namun tidak terbatas pada:

- a. Aspek Legalitas Perusahaan (kelengkapan dokumen legal perusahaan).
- b. Kemampuan Keuangan.

2.4.2. Evaluasi Teknis

Penilaian ini dilakukan terhadap proposal teknis sehingga dapat diketahui kemampuan teknis masing-masing peserta. Aspek yang akan dinilai dalam penilaian ini mencakup berikut namun tidak terbatas pada:

- a. Pengalaman Perusahaan.
- b. Kesesuaian Spesifikasi Valve yang ditawarkan dengan spesifikasi yang ditentukan didalam Dokumen Rencana Kerja dan Syarat – Syarat.
- c. Delivery Time Peralatan.

2.4.3. Evaluasi Harga

Penilaian dilakukan dengan membandingkan kewajaran harga penawaran dengan Harga Perhitungan Sendiri (HPS) dan/atau penawaran peserta lainnya.

2.5. Klarifikasi dan Negosiasi

- a. Klarifikasi teknis dan negosiasi dapat dilakukan dengan cara rapat tatap muka.
- b. Negosiasi dilakukan untuk memperoleh kesepakatan harga.
- c. Aspek-aspek yang perlu diklarifikasi dan negosiasi adalah:
 - 1) Kesesuaian spesifikasi Peralatan.
 - 2) Kewajaran harga.
 - 3) Delivery time Peralatan.

2.6. Penetapan Calon Pemenang Dan Pengumuman Pemenang

- a. Panitia Pengadaan akan mengusulkan calon Pemenang Pengadaan.
- b. Pemenang akan ditetapkan oleh Pejabat Berwenang.
- c. Pengumuman pemenang akan diberitahukan kepada seluruh peserta yang mengikuti proses pengadaan.

2.7. Sanggahan

- a. Peserta yang berkeberatan atas penetapan pemenang diberi kesempatan untuk mengajukan sanggahan secara tertulis, selambat-lambatnya dalam waktu 3 (tiga) hari kerja setelah pengumuman pemenang.
- b. Sanggahan disampaikan kepada Pejabat Berwenang yang menetapkan pemenang pengadaan, disertai bukti-bukti terjadinya penyimpangan.
- c. Peserta yang melakukan sanggahan harus menyetor uang jaminan sanggahan sebesar 3% dari nilai penawaran termasuk PPN atau menjaminkan Jaminan Penawaran yang telah diserahkan.
- d. Sanggahan dapat diajukan oleh peserta baik secara sendiri-sendiri maupun bersama peserta lain yang merasa dirugikan, apabila;
 - 1) Panitia atau Pejabat Berwenang menyalahgunakan wewenangnya; dan/atau
 - 2) Pelaksanaan pengadaan menyimpang dari ketentuan yang telah ditetapkan dalam RKS; dan/atau
 - 3) Terjadi praktek korupsi, kolusi dan Nepotisme (KKN) diantara peserta pengadaan dan atau dengan anggota Panitia Pengadaan / Pejabat Berwenang; dan/atau
 - 4) Terdapat rekayasa pihak-pihak tertentu yang mengakibatkan pengadaan tidak adil, tidak transparan dan tidak terjadi persaingan yang sehat.

BAB III

SYARAT-SYARAT ADMINISTRASI PERJANJIAN

3.1. Bentuk Perjanjian

Bentuk Perjanjian yang digunakan dalam pelaksanaan pekerjaan adalah *Unit Price*.

3.2. Penandatanganan Perjanjian

Penandatanganan Perjanjian dilakukan paling lambat 14 (empat belas) hari kalender setelah tanggal Surat Keputusan Penetapan Penyedia Pekerjaan (SKPP) diterbitkan kepada Pelaksana Pekerjaan.

3.3. Amandemen / Addendum Perjanjian

- a. Perubahan Perubahan atas Perjanjian dapat dilakukan atas kesepakatan bersama antara para pihak.
- b. Perubahan Perjanjian dituangkan dalam addendum / amandemen yang ditandatangani oleh para pihak dan menjadi bagian yang tidak terpisahkan dari Perjanjian.

3.4. Jangka Waktu Pekerjaan

- a. Jangka waktu pelaksanaan pekerjaan adalah 300 (tiga ratus) hari kalender sejak diterbitkannya SKPP.
- b. Pelaksana Pekerjaan harus segera memulai pekerjaan setelah diterbitkannya SKPP.

3.5. Denda

- a. Dalam hal terjadi keterlambatan pelaksanaan pekerjaan, Pelaksana Pekerjaan dikenakan sanksi berupa denda sebesar 0,1% (nol koma satu persen) per hari dari nilai peralatan per unit (unit price) untuk setiap peralatan yang terlambat dikirim. Maksimal hari keterlambatan adalah 50 (lima puluh) hari kalender.
- b. Sanksi tersebut tidak berlaku dalam hal terjadi Sebab Kahar (Force Majeure) atau permintaan tertulis untuk penghentian pelaksanaan pekerjaan oleh PT Geo Dipa Energi (Persero).
- c. Pengenaan denda tersebut akan langsung dikenakan pada saat pelaksanaan pembayaran.

3.6. Ganti Rugi

- a. Apabila dalam pelaksanaan pekerjaan ini terjadi kecelakaan, kerusakan, kebakaran atau kerusakan lain-lain akibat kesalahan atau kelalaian Pelaksana Pekerjaan yang menimbulkan kerugian terhadap PT Geo Dipa Energi (Persero) dan atau pihak ketiga, Pelaksana Pekerjaan harus membayar ganti rugi kepada PT Geo Dipa Energi (Persero) dan atau pihak ketiga yang jumlahnya setimpal dengan kerugian yang diderita.
- b. Pembayaran ongkos perkara dan atau denda sesuai dengan keputusan pengadilan maupun pengeluaran-pengeluaran lain oleh karena adanya tuntutan pihak ketiga kepada Pelaksana Pekerjaan sehubungan dengan kejadian-kejadian yang disebutkan dalam huruf a Pasal ini adalah menjadi tanggung jawab Pelaksana Pekerjaan.
- c. Pelaksana Pekerjaan wajib membebaskan PT Geo Dipa Energi (Persero) dari berbagai tuntutan dari pihak ketiga sehubungan dengan pelaksanaan pekerjaan.

3.7. Penyelesaian Perselisihan

- a. Perselisihan yang ditimbulkan dalam pelaksanaan Perjanjian akan diselesaikan secara musyawarah.
- b. Apabila penyelesaian perselisihan dengan cara musyawarah tidak tercapai, maka akan diserahkan penyelesaiannya melalui BANI (Badan Arbitrase Nasional Indonesia)

3.8. Penghentian / Pemutusan Perjanjian Secara Sepihak

3.8.1. Penghentian Perjanjian

- a. Pejabat Berwenang mempunyai hak memerintahkan untuk menunda atau menghentikan seluruh pekerjaan atau bagian-bagian dari pekerjaan.
- b. Perintah untuk menunda atau menghentikan pekerjaan akan dikeluarkan secara tertulis oleh Direksi Pekerjaan kepada Pelaksana Pekerjaan.

3.8.2. Pemutusan Perjanjian

Pemutusan Perjanjian secara sepihak oleh PT Geo Dipa Energi (Persero) dimungkinkan dalam hal Pelaksana Pekerjaan melakukan hal-hal sebagai berikut:

- a. Tidak melaksanakan, dan/atau menunda, dan/atau meninggalkan pelaksanaan pekerjaan tanpa persetujuan PT Geo Dipa Energi (Persero);
- b. Melakukan sub Kontrak tanpa persetujuan PT Geo Dipa Energi (Persero);
- c. Pelaksanaan pekerjaan tidak sesuai dengan persyaratan-persyaratan yang tersebut dalam Perjanjian;
- d. Jika dalam pelaksanaan pekerjaan dilakukan dengan itikad tidak baik;
- e. Pelaksana Pekerjaan melanggar Pakta Integritas.
- f. Jika setelah SKPP diterbitkan, Pelaksana Pekerjaan tidak menyerahkan Jaminan Pelaksanaan sebagaimana waktu yang telah ditetapkan dan tanpa pemberitahuan kepada PT Geo Dipa Energi (Persero).

3.9. Sub Kontrak

Pelaksana Pekerjaan harus melaporkan dan mendapat persetujuan Pejabat Berwenang dalam hal melakukan sub kontrak terhadap sebagian dari pelaksanaan pekerjaan.

3.10. Kerja Tambah dan Kurang

- a. Setiap penambahan/pengurangan volume pekerjaan yang telah ditentukan dalam RKS ini, akan disepakati oleh para pihak.
- b. Bilamana perubahan yang mengakibatkan pengurangan volume dari volume yang telah ditentukan, maka pengurangan ini tidak dapat dipakai sebagai dasar tuntutan ganti rugi atau tuntutan atas hilangnya keuntungan yang disebabkan oleh pengurangan volume tersebut. Pelaksana Pekerjaan harus menerima hasil pengurangan dan nilai pengurangan didasarkan atas harga satuan (*unit price*) yang tercantum dalam perjanjian.

3.11. Keadaan Kahar (*Force Majeure*)

- a. *Force Majeure* adalah peristiwa yang terjadi karena sesuatu hal diluar kuasa kedua belah pihak yang secara langsung mempengaruhi pelaksanaan pekerjaan.
- b. Peristiwa *Force Majeure* meliputi:
 - 1) Bencana alam (kebakaran, gempa bumi, banjir, badai, angin topan, gunung meletus, petir, tanah longsor).
 - 2) Pandemi.
 - 3) Kegoncangan sosial dalam masyarakat (kerusakan, pemogokan, demonstrasi).
 - 4) Perang, blokade dan pemberontakan.
 - 5) Tindakan pemerintah dalam bidang moneter/keuangan.
- c. Pemberitahuan terjadinya *Force Majeure* dilakukan maksimum 14 (empat belas) hari kalender terhitung saat adanya *Force Majeure*. Pemberitahuan dilakukan secara tertulis;
- d. Jika telah melampaui 14 (empat belas) hari kalender, maka peristiwa *Force Majeure* dianggap tidak pernah terjadi;
- e. Surat pernyataan adanya *Force Majeure* dilengkapi dengan keterangan Pemerintah Pusat / Daerah setempat tentang keadaan tersebut;

- f. Kejadian yang tidak termasuk sebagaimana yang disebut pada Nomor 2 Pasal 3.11. ini tidak dapat dikategorikan sebagai keadaan kahar kecuali ditetapkan lain oleh Pemerintah Pusat atau Pemerintah Daerah.

3.12. Sumber Dana dan Syarat Pembayaran

- a. Pekerjaan ini dibiayai dari anggaran PT Geo Dipa Energi;
- b. Pembayaran dilakukan setelah Pelaksana Pekerjaan mengajukan Surat Permohonan Pembayaran kepada PT Geo Dipa Energi beserta lampirannya secara lengkap, sebagai berikut:
 - 1) Surat Permohonan Pembayaran.
 - 2) Invoice rangkap 4 (empat), 1 (satu) bermaterai cukup dan 3 (tiga) copy.
 - 3) Kuitansi rangkap 4 (empat), 1 (satu) bermaterai cukup dan 3 (tiga) copy.
 - 4) Faktur Pajak Elektronik rangkap 3 (tiga) sesuai dengan SE-50/PJ/2011 tanggal 3 Agustus 2011 dengan kode faktur pajak WAPU (030.xxx).
 - 5) Copy NPWP.
 - 6) Copy Purchase Order (PO) dan Copy Perjanjian.
 - 7) Berita Acara Penyelesaian Pekerjaan (BAPP) ditandatangani oleh Direksi Pekerjaan.
 - 8) Good Receipt (GR)
 - 9) Berita Acara Pemeriksaan Mutu (BAPM) ditandatangani oleh Tim QC
 - 10) Berita Acara Serah Terima (BAST) barang yang ditandatangani oleh penandatanganan perjanjian.
- c. Pembayaran dilakukan melalui transfer ke nomor rekening Pelaksana Pekerjaan;
- d. Pembayaran dilakukan dengan tahapan sebagai berikut :
 1. Tahap 1 : 95 % setelah seluruh peralatan diterima di Gudang Dieng.
 2. Tahap 2 : 5% setelah Site Acceptance Test atau Function Test dilapangan dinyatakan selesai dan hasilnya diterima oleh Direksi Pekerjaan (maksimal 14 hari setelah peralatan diterima)

3.13. Perpajakan

Pelaksana Pekerjaan harus mengetahui, memahami, dan patuh terhadap semua peraturan perundang-undangan perpajakan yang berlaku di Indonesia (Pph Pasal 22)

3.14. Jaminan Pelaksanaan

- a. Nilai jaminan pelaksanaan ditetapkan 5% dari nilai Perjanjian termasuk PPN.
- b. Jaminan pelaksanaan wajib diserahkan paling lambat diserahkan 7 (tujuh) hari kerja setelah tanggal terbit SKPP oleh Pelaksana Pekerjaan.
- c. Masa berlaku jaminan pelaksanaan adalah sekurang-kurangnya berlaku sejak tanggal SKPP diterbitkan sampai dengan 14 (empat belas) hari kalender setelah tanggal berakhirnya masa Perjanjian;
- d. Pelaksana Pekerjaan wajib memperpanjang jaminan pelaksanaan sampai dengan berakhirnya masa Perjanjian apabila terjadi perpanjangan masa berlaku Perjanjian;
- e. Jaminan pelaksanaan harus berupa garansi bank (bank guarantee) yang diterbitkan oleh bank umum nasional (tidak termasuk Bank Perkreditan Rakyat/BPR) dan Asuransi.
- f. Syarat jaminan pelaksanaan wajib dibuat dengan kondisi unconditional dan irrevocable, dan dapat dicairkan oleh Pemberi Kerja ketika Pelaksana Pekerjaan mengundurkan diri atau melakukan wanprestasi pada saat pelaksanaan pekerjaan.
- g. Jaminan pelaksanaan yang dibuat tidak sesuai dengan ketentuan yang dimaksud dianggap merupakan pelanggaran, dan Pelaksana Pekerjaan akan dikenakan sanksi sesuai dengan peraturan yang berlaku.

BAB IV KERANGKA ACUAN KERJA

4.1. Pendahuluan

Pada tahun anggaran RKAP 2018 unit Dieng ditargetkan bisa memproduksi turbin dengan beban rata-rata 44-45 MW, untuk memenuhi target tersebut di sisi hulu sumur-sumur produksi utama yang dipakai sebagai sumur produksi pemasok uap ke pembangkit adalah HCE-30, -28A, -31, -7B, -7C & -29. Dalam rangka mendukung kehandalan operasional di sisi steamfield, diperlukan beberapa valve antara lain Pekerjaan **PENYEDIAAN MATERIAL GATE VALVE (12"- 900# API 6D RTJ, 30"-300# API 6D RF, 24"-300# API 6D RF, 18"-300# API 6D RF, 16"-300# API 6D RF, 16"-150# RF, 12"-300" API 6D RF, 12"-150# RF, 6"-300# RF, 4"-300# RF, 2"-300# RF); GLOBE VALVE 10"-900# API 600 RTJ; BUTTERLY VALVE 18"-300# API 600 RF; DAN CHECK VALVE 4"-300# RF.** Beberapa alasan dan justifikasi kebutuhan valve tersebut telah di jelaskan dalam dokumen **Kajian Kelayakan Investasi PENYEDIAAN MATERIAL GATE VALVE (12"- 900# API 6D RTJ, 30"-300# API 6D RF, 24"-300# API 6D RF, 18"-300# API 6D RF, 16"-300# API 6D RF, 16"-150# RF, 12"-300" API 6D RF, 12"-150# RF, 6"-300# RF, 4"-300# RF, 2"-300# RF); GLOBE VALVE 10"-900# API 600 RTJ; BUTTERLY VALVE 18"-300# API 600 RF; DAN CHECK VALVE 4"-300# RF.**

4.2. Lingkup Pekerjaan

Lingkup pekerjaan **PENYEDIAAN MATERIAL GATE VALVE (12"- 900# API 6D RTJ, 30"-300# API 6D RF, 24"-300# API 6D RF, 18"-300# API 6D RF, 16"-300# API 6D RF, 16"-150# RF, 12"-300" API 6D RF, 12"-150# RF, 6"-300# RF, 4"-300# RF, 2"-300# RF); GLOBE VALVE 10"-900# API 600 RTJ; BUTTERLY VALVE 18"-300# API 600 RF; DAN CHECK VALVE 4"-300# RF** berupa penyediaan barang antara lain:

No	Barang Yang Diminta	QTY	Satuan
1	Expanding Gate Valve, 12"-900# API 6D, RTJ, Through Conduit, ASTM A 216 WCC, Gear Operated, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, full bore. A105+Stellite 6 Disc & A105 + Stellite Seat, Stem 17-4PH	2	Unit
2	Globe Valve, 10"-900# API 623, RTJ, ASTM A 216 WCC, Gear Operated, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCC+Stellite 6 Disc, A105 + Stellite 6 seat, stem 17 -4PH	2	Unit
3	Swing Check Valve, 4"-300#, BS 1868 , RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, Disc WCB + Stellite 6, seat A105+ Stellite 6, Hinge pin 17-4PH	4	Unit
4	Wedge Gate Valve, 30"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH, Gear Operated	1	Unit
5	Wedge Gate Valve, 24"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH, Gear Operated	1	Unit

6	Wedge Gate Valve, 18"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH -Gear Operated	2	Unit
7	Wedge Gate Valve, 16"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2, compliance, WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH -Gear Operated	2	Unit
8	Wedge Gate Valve, 16"-150#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2, compliance , WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH -Gear Operated	1	Unit
9	Wedge Gate Valve, 12"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2, compliance, WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH -Handwheel Operated	2	Unit
10	Wedge Gate Valve, 12"-150#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2, compliance, WCB+STellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH -Handwheel Operated	2	Unit
11	Wedge Gate Valve, 6"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2, compliance, WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH -Handwheel Operated	3	Unit
12	Wedge Gate Valve, 4"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2, compliance, WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH -Handwheel Operated	3	Unit
13	Wedge Gate Valve, 2"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2, compliance, WCB+Stellite 6 Disc, A105+stellite 6 seat, stem 17 -4PH -Handwheel Operated	6	Unit
14	Butterfly Valve, 18"-300#, API 6D/ API 609,DOUBLE FLANGE RF, SHORT PATTERN as per ISO 5752, table 1, column 13, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, Gear Operated, metal seal ring, triple offset design, A351 CF8M Disc, stem 17 -4PH, A240 Graphite + Stellite seat, graphite gland packing, single packing box, gland flange	1	Unit

Brand Preferences didalam Pengadaan ini adalah:

Crane	SPV
Cameron	Adams
EPI	Vanessa
SCV	

KVC (UK)
TIX-IKS

4.3. Rincian Detail Spesifikasi Valve

Rincian Detail Spesifikasi Valve yang harus dipenuhi oleh Pelaksana Pekerjaan adalah sebagai berikut :

No	Valve	Spesifikasi	Keterangan
1	Expanding Gate Valve untuk Master Valve		
	a. Size	12" – 900#	Full Bore Through Conduit
	b. Basic Design	API 6D	
	c. Flange Connection	RTJ	
	d. Compliance	NACE MR 0175/ISO 15156-2	H ₂ S resistant
	e. Body	ASTM A 216 WCC	
	f. Bonet	ASTM A 216 WCC or Equiv	
	g. Yoke Assembly	ASTM A 216 WCC or Equiv	
	h. Disc Gate/Segment	WCC+Stellite 6 or Equiv	
	i. Lever Lock arm	4130 or equiv	
	j. Seat Ring	ASTM A105 + Stellite 6 or Equiv	
	k. Seat O ring	Graphite or Equiv	
	l. Bonet Gasket	304 SS + Graphit or Equiv	
	m. Stem	17-4 PH or Equiv	
	n. Body drain plug	316 SS or Equiv	
	o. Sealant Injector Fitting	316 SS or Equiv	
	p. Vent Bypass Plug	316 SS or Equiv	
	q. Bonnet stud bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	r. Bonnet nut	ASTM A194 2HM or Equiv	

	s. Stud bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	t. Packing injector fitting	316 SS or Equiv	
	u. Yoke vent plug	316 SS or Equiv	
	v. Nut	ASTM A194 2HM or Equiv	
	w. Gear Operator Bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	x. Spacer Ring	410 SS or Equiv	
	y. Packing ring	Graphite /Duck or Equiv	
	z. Lantern Ring	410 SS or Equiv	
	aa. Gear Operator	Vendor Design or Equiv	
	bb. Key	Steel or Equiv	
	cc. Stem Protector	Metal or Equiv	
	dd. Stem Indicator	SS or Equiv	
	ee. Handwheel	Steel or Equiv	
	ff. Handwheel Washer	Steel or Equiv	
	gg. Handwheel Bolt	Steel or Equiv	
2	Globe Valve untuk Throttle Valve		
	a. Size	10"-900#	
	b. Basic Design	API 623	
	c. Flange Connection	RTJ	
	d. Compliance	NACE MR 0175/ISO 15156-2	H ₂ S resistant
	e. Body	ASTM A 216 WCC	
	f. Bonet	ASTM A 216 WCC or Equiv	
	g. Yoke Assembly	ASTM A 216 WCC or Equiv	
	h. Disc Gate/Segment	WCC+ Stellite 6 or Equiv	
	i. Seat Ring	ASTM A105 + Stellite 6 or Equiv	

	j. Seat O ring	Graphite or Equiv	
	k. Bonet Gasket	304 SS + Graphit or Equiv	
	l. Stem	17-4 PH or Equiv	
	m. Bonnet stud bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	n. Bonnet nut	ASTM A194 2HM or Equiv	
	o. Stud bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	p. Packing injector fitting	316 SS or Equiv	
	q. Yoke vent plug	316 SS or Equiv	
	r. Nut	ASTM A194 2HM or Equiv	
	s. Gear Operator Bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	t. Spacer Ring	410 SS or Equiv	
	u. Packing ring	Graphite /Duck or Equiv	
	v. Lantern Ring	410 SS or Equiv	
	w. Gear Operator	Vendor Design or Equiv	
	x. Key	Steel or Equiv	
	y. Stem Protector	Metal or Equiv	
	z. Stem Indicator	SS or Equiv	
	aa. Handwheel	Steel or Equiv	
	bb. Handwheel Washer	Steel or Equiv	
	cc. Handwheel Bolt	Steel or Equiv	
3	Wedge Gate Valve I		
	a. Size	30"-300# 24"-300# 18"-300# 16"-300# 12"-300#	
	b. Basic Design	API 600	

	c. Flange Connection	RF	
	d. Compliance	NACE MR 0175/ISO 15156-2	H2S resistant
	e. Body	ASTM A 216 WCB	
	f. Bonnet	ASTM A 216 WCB or Equiv	
	g. Yoke Assembly	ASTM A 216 WCB or Equiv	
	h. Disc Gate/Segment	WCB+Stellite 6 or Equiv	
	i. Lever Lock arm	4130 or equiv	
	j. Seat Ring	ASTM A105 + Stellite 6 or Equiv	
	k. Seat O ring	Graphite or Equiv	
	l. Bonnet Gasket	304 SS + Graphit or Equiv	
	m. Stem	17-4 PH or Equiv	
	n. Bonnet stud bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	o. Bonnet nut	ASTM A194 2HM or Equiv	
	p. Stud bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	q. Packing injector fitting	316 SS or Equiv	
	r. Yoke vent plug	316 SS or Equiv	
	s. Nut	ASTM A194 2HM or Equiv	
	t. Gear Operator Bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	u. Spacer Ring	410 SS or Equiv	
	v. Packing ring	Graphite /Duck or Equiv	
	w. Lantern Ring	410 SS or Equiv	
	x. Gear Operator	Vendor Design or Equiv	
	y. Key	Steel or Equiv	
	z. Stem Protector	Metal or Equiv	

	aa. Stem Indicator	SS or Equiv	
	bb. Handwheel	Steel or Equiv	
	cc. Handwheel Washer	Steel or Equiv	
	dd. Handwheel Bolt	Steel or Equiv	
4	Wedge Gate Valve II		
	a. Size	16"-150# 12"-150# 6"-300# 4"-300# 2"-300#	
	b. Basic Design	API 600, ASME B 16.34	
	c. Flange Connection	RF	
	d. Compliance	NACE MR 0175/ISO 15156-2	H2S resistant
	e. Body	ASTM A 216 WCB	
	f. Bonnet	ASTM A 216 WCB or Equiv	
	g. Yoke Assembly	ASTM A 216 WCB or Equiv	
	h. Disc Gate/Segment	WCB+Stellite 6 or Equiv	
	i. Lever Lock arm	4130 or equiv	
	j. Seat Ring	ASTM A105 + Stellite 6 or Equiv	
	k. Seat O ring	Graphite or Equiv	
	l. Bonnet Gasket	304 SS + Graphit or Equiv	
	m. Stem	17-4 PH or Equiv	
	n. Bonnet stud bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	o. Bonnet nut	ASTM A194 2HM or Equiv	
	p. Stud bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	q. Packing injector fitting	316 SS or Equiv	
	r. Yoke vent plug	316 SS or Equiv	

	s. Nut	ASTM A194 2HM or Equiv	
	t. Gear Operator Bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	
	u. Spacer Ring	410 SS or Equiv	
	v. Packing ring	Graphite /Duck or Equiv	
	w. Lantern Ring	410 SS or Equiv	
	x. Gear Operator	Vendor Design or Equiv	
	y. Key	Steel or Equiv	
	z. Stem Protector	Metal or Equiv	
	aa. Stem Indicator	SS or Equiv	
	bb. Handwheel	Steel or Equiv	
	cc. Handwheel Washer	Steel or Equiv	
	dd. Handwheel Bolt	Steel or Equiv	
5	Butterfly Valve		
	a. Size	18"-300#	
	b. Basic Design	API 6D / 609, Triple Offset	
	c. Flange Connection	RF, Short Flange Pattern	
	d. Compliance	NACE MR 0175/ISO 15156-2	H2S resistant
	e. Body	ASTM A 216 WCB	
	f. Disc Gate/Segment	A351 CF8M or Equiv	
	g. Lever Lock arm	SS or equiv	
	h. Seat Ring	ASTM A240 Gpaphite+ Stellite or Equiv	
	i. Skirt	ASTM A36 or Equiv	
	j. Seat O ring	Graphite	
	k. Stem	17-4PH or Equiv	
	l. Nut	ASTM A194 2HM or Equiv	
	m. Gear Operator Bolt	ASTM A193 B7M or Equiv	

	n. Packing ring	Graphite /Duck or Equiv	
	o. Gear Operator	Vendor Design or Equiv	
	p. Key	Steel or Equiv	
6	Swing Check Valve untuk Check Valve		
	a. Size	4" Class 300	
	b. Basic Design	BS 1868	
	c. Flange Connection	RF	
	d. Compliance	NACE MR 0175/ISO 15156-2	H2S resistant
	e. Body	ASTM A 216 WCB	
	f. Bonet/ Cap	ASTM A 216 WCB	
	g. Seat	A105 + Stellite 6	
	h. Arm	ASTM A 216 WCB	
	i. Disc	ASTM A 216 WCB + Stellite 6	
	j. Shaft/ Hinge Pin	17-4PH	
	k. End Cap	ASTM A105	
	l. Gasket	SS Graphite or Equiv	
	m. Washer	304 SS	
	n. Pin	304 SS	
	o. O Ring	Graphite or Equiv	
	p. Stud	ASTM A193 B7M	
	q. Nut	ASTM A193 B7M	

Tabel 1. Data TDS dan Dissolve Li Sumur Produksi Dieng (*Geoservices*)

Data:16 Januari 2017

Lab No.	Client ID	PARAMETER	
		Total Dissolved Solid (TDS) (mg/L)	Dissolved Lithium (Li) (mg/L)
B 008	SPW/BRINE HCE – 28A	33900	59
B 009	SPW/BRINE HCE – 31	19450	38
B 010	SPW/BRINE HCE – 7B	22300	37
B 011	SPW/BRINE HCE – 7C	20320	39
B 012	SPW/BRINE HCE – 29A	25200	37
B 013	SPW/CELLAR HCE – 30A	10970	19
METHOD		IK 5 Bab 6.2	APHA 3111 B - 2012

Data Tambahan Lain:

1. Range Temperature : 270-330 deg C
2. pH : 5-7
3. CO2 Content : 10000 – 30000 ppm
4. H2S Content : 1000-2000 ppm

4.4. Jadwal Pengiriman dan Penerimaan Barang

- a. Seluruh barang harus cukup terlindung terhadap korosi dan kerusakan fisik selama pengangkutan. Pelaksana Pekerjaan harus memastikan bahwa pengemasan memenuhi persyaratan peraturan Indonesia yang terkait.

4.5. Dokumen Kelengkapan Peralatan

Dalam pelaksanaan pengiriman Peralatan, wajib dilengkapi dengan dokumen-dokumen sebagaimana berikut:

- a. Sertifikat COM atau COO atau Surat Jaminan Keaslian Peralatan yang diterbitkan manufacturer/Agen.
- b. Manufacturing Test Report / Factory Acceptance Test (FAT) Report sesuai dengan standard pengetesan (API 6D/API 600/API 6A) untuk Peralatan – Peralatan yang ditawarkan.
- c. Re-FAT Report yang berupa, Hydrotest, dan Function Test untuk peralatan-peralatan yang ditawarkan
- d. Seluruh Peralatan dilengkapi dengan surat garansi dari Pelaksana Pekerjaan

4.6. Spesifikasi Teknis Pekerjaan

- a. Valve mempunyai durabilitas yang bagus terhadap wear, corrosion, chemical, salt spray resistance, wrenching abuse resistance. Selain itu juga mempunyai durabilitas terhadap chemical resistance (**Tabel 1**).
- b. Material valve merupakan manufacture non China dan India dibuktikan dengan dokumen/sertifikat asal barang (COO) yang dikeluarkan oleh chambers of commerces.
- c. Seluruh spesifikasi teknis material harus sesuai dengan spesifikasi yang telah ditetapkan. Spesifikasi material yang telah ditentukan, tidak boleh diubah, harus dalam kondisi 100% baru (brand new), asli (genuine) dan tidak ada cacat / kerusakan yang tampak maupun tersembunyi.
- d. Tidak diperkenankan untuk mengirim material yang merupakan ekuivalensi / substitusi / compatible dengan spesifikasi yang tidak sesuai dengan Perjanjian.

- e. Dalam hal spesifikasi teknis dan kondisi material tidak sesuai dengan RKS ini, maka Direksi Pekerjaan mempunyai hak untuk menolak menerima material tersebut, dan Pelaksana Pekerjaan wajib untuk mengganti material tersebut dengan material dengan spesifikasi dan kondisi yang sesuai.
- f. Dalam hal Direksi Pekerjaan menolak menerima material yang dikirim, Pelaksana Pekerjaan wajib untuk mengganti material tersebut paling lambat 2 minggu / 14 hari kalender x 24 jam 2 setelah penolakan diterbitkan. Kegagalan dalam pengiriman Material pengganti akan dikenakan denda keterlambatan sesuai dengan aturan RKS ini.
- g. Dalam hal terjadi perubahan/koreksi atas nama material, seri/tipe, atau spesifikasi material, maka Direksi Pekerjaan akan menyampaikan secara tertulis dengan melampirkan justifikasi teknis yang diperlukan.
- h. Titik pengiriman (*Delivery Point*) seluruh material adalah Gudang/Warehouse PLTP Unit Dieng.
- i. Spesifikasi material-material yang telah ditentukan, tidak boleh diubah oleh pelaksana pekerjaan.
- j. Pelaksana pekerjaan wajib melengkapi dokumen yang dibutuhkan untuk keperluan pemeriksaan mutu barang.
- k. Ketentuan-ketentuan dokumen yang dibutuhkan untuk material-material yang akan disediakan harus dipenuhi oleh pelaksana pekerjaan secara lengkap.
- l. Dalam hal Direksi Pekerjaan menolak menerima Peralatan yang dikirim, Pelaksana Pekerjaan wajib untuk mengganti Peralatan tersebut paling lambat 14 (empat belas) hari kalender setelah penolakan diterbitkan. Kegagalan dalam pengiriman Peralatan pengganti akan dikenakan denda keterlambatan sesuai dengan aturan RKS ini.

4.7. Pengetesan Inspeksi dan Sertifikasi

- a. Inspeksi dan Pengetesan Factory Acceptance Test (FAT) di Manufacture yang dilakukan sesuai dengan standard pengetesan (API 6D/600 atau ASME B 16.34) sesuai dengan masing-masing spesifikasi peralatan yang di tawarkan
- b. Inspeksi dan Pengetesan Re-Factory Accepted Test (FAT) di warehouse Pelaksana Pekerjaan (dalam negeri) berupa Hydrotest, dan Function Test akan dilakukan sebelum Peralatan dikirim ke Gudang PLTP Dieng.
- c. Manufacturing test report, report/test yang dipersyaratkan adalah Valve body inspection report seat and stem seal dimension, material test report, pressure test report, pressure test chart and photograph dan report tambahan lain sesuai dengan standard pengetesan API 6D/600 atau ASME B 16.34 sesuai dengan masing-masing spesifikasi peralatan yang di tawarkan
- d. Pengetesan FAT untuk Gate Valve 12"-900# dan Globe Valve 10"-900# di negara manufacture disaksikan oleh kedua belah pihak.
- e. Re-Factory Acceptance Test (FAT) untuk valve lainnya di workshop pelaksana pekerjaan (dalam negeri) disaksikan oleh kedua belah pihak.
- f. Biaya yang timbul akibat pelaksanaan inspeksi, test dan sertifikasi menjadi tanggung jawab Pelaksana Pekerjaan.

4.8. Kriteria Kinerja

Kriteria pemenuhan kinerja dalam pelaksanaan pekerjaan ini adalah

- a. Pengiriman seluruh Peralatan terpenuhi sesuai jadwal yang ditentukan.
- b. Peralatan yang dikirim sesuai spesifikasi dan kondisi yang ditetapkan dalam RKS ini.
- c. Seluruh dokumen kelengkapan Peralatan dipenuhi.

4.9. Garansi Peralatan

- a. Secara umum apabila tidak ditentukan lain, maka garansi Peralatan yang harus diberikan oleh Pelaksana pekerjaan adalah 12 (dua belas) bulan sejak seluruh Peralatan diterima di Gudang PLTP Dieng.
- b. Apabila dalam masa garansi ternyata barang tidak memenuhi fungsi yang dipersyaratkan, atau terdapat adanya cacat / kerusakan karena penggunaan barang bermutu rendah atau kesalahan pembuatan dan bukan karena kesalahan operasi, maka Pelaksana Pekerjaan diwajibkan menggantinya dengan yang baru, dan segala kerusakan yang ditimbulkan menjadi tanggung jawab Pelaksana Pekerjaan untuk menggantinya

4.10. Lain-lain

Hal – hal yang belum tercantum dan dianggap penting berkenaan dengan pekerjaan ini akan ditetapkan dan disepakati kedua belah pihak dan dituangkan dalam Perjanjian.

BAB V
PENGESAHAN

Perubahan atau penambahan atas hal-hal yang belum tercakup dalam RKS ini akan dicantumkan dalam Berita Acara Penjelasan (*Aanwijzing*) yang merupakan bagian yang tidak terpisahkan dari RKS ini.

Jakarta, 19 Agustus 2019

Disiapkan Oleh:

Panitia Pengadaan Barang dan Jasa

Idham Purnama
Ketua

Disahkan Oleh,

Perencana Pekerjaan

Pejabat Berwenang

Dodi Herman
Direktur Operasi dan Pengembangan Niaga

Riki Firmandha Ibrahim
Direktur Utama

LAMPIRAN RKS

1. Surat Pengantar Penawaran (Dokumen Administrasi Teknis & Dokumen Penawaran Harga)
2. Lampiran Rincian Penawaran Harga
3. Surat Pernyataan Tidak Dalam Pengawasan pengadilan
4. Surat Pernyataan Kebenaran Data
5. Pakta Integritas

1. Surat Penawaran

Pengantar Dokumen Adm & Teknis

[KOP SURAT]

Nomor : /xxx.xxx/xxx/xx/XXX

Kepada:

**PT GEO DIPA ENERGI (PERSERO)
Gedung Aldevco Octagon Lt.2
Jalan Warung Jati Barat Raya No. 75
Jakarta Selatan 12740**

U.p. Panitia Pengadaan

Perihal : Dokumen Penawaran Pengadaan **[Judul_Pengadaan]**

Dengan ini menyatakan:

1. Tunduk dan mentaati ketentuan pengadaan yang diatur dalam Keputusan Direksi PT Geo Dipa Energi (Persero) **No. SK.007/PST.00-GDE/II/2013**, tentang Pedoman Pengadaan Barang dan Jasa di Lingkungan PT Geo Dipa Energi (Persero) dan perubahannya serta ketentuan perundangan-undangan yang berlaku.
2. Bersedia dan sanggup melaksanakan Pengadaan **[Judul_Pengadaan]** sesuai dengan Dokumen Rencana Kerja dan Syarat-Syarat (RKS) **[No_RKS]** tanggal **[tgl_bln_thn]** dan Berita Acara Penjelasan RKS **[No_Berita Acara]** tanggal **[tgl_bln_thn]**.
3. Penawaran ini mengikat dalam jangka waktu 60 (enam puluh) hari terhitung sejak **[tgl_bln_thn pemasukan penawaran]**
4. Delivery Time Peralatan adalah (...) hari sejak diterbitkannya SKPP.

Terlampir kami sampaikan data kelengkapan dokumen penawaran.

Jakarta, **[tgl_bln_thn pemasukan penawaran]**

[materai]

.....

Pengantar Dokumen Penawaran Harga

[KOP SURAT]

Nomor : /xxx.xxx/xxx/xx/XXX

Kepada:

**PT GEO DIPA ENERGI (PERSERO)
Gedung Aldevco Octagon Lt.2
Jalan Warung Jati Barat Raya No. 75
Jakarta Selatan 12740**

U.p. Pejabat Pengadaan

Perihal : Dokumen Penawaran Pengadaan [Judul_Pengadaan]

Dengan ini menyatakan:

1. Tunduk dan mentaati ketentuan pengadaan yang diatur dalam Keputusan Direksi PT Geo Dipa Energi (Persero) **No. SK.007/PST.00-GDE/II/2013**, tentang Pedoman Pengadaan Barang dan Jasa di Lingkungan PT Geo Dipa Energi (Persero) dan perubahannya serta ketentuan perundang-undangan yang berlaku.
2. Bersedia dan sanggup melaksanakan Pengadaan [Judul_Pengadaan] sesuai dengan Dokumen Rencana Kerja dan Syarat-Syarat (RKS) [No_RKS] tanggal [tgl_bln_thn] dan Berita Acara Penjelasan RKS [No_Berita Acara] tanggal [tgl_bln_thn].
3. Nilai Penawaran adalah sebesar [Rp - Terbilang] atau sebesar [Rp - Terbilang] termasuk dengan PPN 10%. Rincian Penawaran Harga terlampir.
4. Penawaran ini mengikat dalam jangka waktu 60 (enam puluh) hari terhitung sejak [tgl_bln_thn pemasukan penawaran]
5. Delivery Time Peralatan adalah (...) hari sejak diterbitkannya SKPP.

Terlampir kami sampaikan data kelengkapan dokumen penawaran.

Jakarta, [tgl_bln_thn pemasukan penawaran]

[materai]

.....

2. Lampiran Rincian Penawaran Harga

No	Barang Yang Diadakan	Qty	Unit	Harga Perunit	Harga Total
1	Expanding Gate Valve, 12"-900# API 6D, RTJ, Through Conduit, ASTM A 216 WCC, Gear Operated, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, full bore, A105+Stellite 6 Disc & A105 + Stellite Seat, Stem 17-4PH	2	Unit	Rp0	Rp -
2	Globe Valve, 10"-900# API 623, RTJ, ASTM A 216 WCC, Gear Operated, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCC+ Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH	2	Unit	Rp0	Rp -
3	Swing Check Valve, 4"-300#, BS 1868,RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, Disc WCB + Stellite 6, Seat A105+ Stellite Hige pin 17-4PH	4	Unit	Rp0	Rp -
4	Wedge Gate Valve, 30"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB+Stellite 6, Seat A105+ Stellite 6, Hinge pin 17-4PH	1	Unit	Rp0	Rp -
5	Wedge Gate Valve, 24"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Gear Operated	1	Unit	Rp0	Rp -
6	Wedge Gate Valve, 18"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Gear Operated	2	Unit	Rp0	Rp -
7	Wedge Gate Valve, 16"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Gear Operated	2	Unit	Rp0	Rp -
8	Wedge Gate Valve, 16"-150#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Handwheel Operated	1	Unit	Rp0	Rp -
9	Wedge Gate Valve, 12"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Handwheel Operated	2	Unit	Rp0	Rp -
10	Wedge Gate Valve, 12"-150#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Handwheel Operated	2	Unit	Rp0	Rp -
11	Wedge Gate Valve, 6"-300#, API 600 , RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Handwheel Operated	3	Unit	Rp0	Rp -
12	Wedge Gate Valve, 4"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Handwheel Operated	3	Unit	Rp0	Rp -
13	Wedge Gate Valve, 2"-300#, API 600, RF, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, WCB + Stellite 6 Disc, A105+Stellite 6 Seat, Stem 17-4PH, Handwheel Operated	6	Unit	Rp0	Rp -
14	Butterfly Valve, 18"-300#, API 6D/ API 609,Double Flange, RF,Short Pattern as per ISO 5752, Table 1, Colum 13, ASTM A 216 WCB, NACE MR 0175/ISO 15156-2 compliance, Gear Operated, Metal Seal Ring, Triple Offset Design, A351 CF8M Disc, Stem 17-4PH, A240 Graphite+Stellite Seat, Graphite Gland Packing, Single Packing Box, Gland Flange.	1	Unit	Rp0	Rp -
				Sub Total	Rp -
				PPN 10 %	Rp -
				Total	Rp -

3. **Surat Pernyataan Tidak Dalam Pengawasan pengadilan**

[KOP SURAT]

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama :

Alamat :

Dengan ini menyatakan bahwa Perusahaan kami tidak sedang dalam pengawasan pengadilan, tidak pailit, perijinan tidak sedang dihentikan/dicabut dan tidak sedang menjalani hukuman penjara.

Surat Pernyataan ini dibuat sebagai salah satu persyaratan dalam Dokumen Pengadaan Administrasi dan Teknis Pengadaan.....[judul pengadaan]..... di PT Geo Dipa Energi (Persero).

Jakarta, [tanggal]

[materai]

Ttd

4. Surat Pernyataan Kebenaran Data

[KOP SURAT]

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama :

Alamat :

Dengan ini menyatakan bahwa seluruh data yang diberikan adalah benar dan sesuai dengan asllinya.

Surat Pernyataan ini dibuat sebagai salah satu persyaratan dalam Dokumen Pengadaan Administrasi dan Teknis Pengadaan.....[judul pengadaan]..... di PT Geo Dipa Energi (Persero).

Jakarta , [tanggal]

[materai]

Ttd

5. **Pakta Integritas**

PAKTA INTEGRITAS

Kami,, sebagai Peserta Pengadaan Barang dan Jasa pada pengadaan, dengan ini menyatakan bahwa:

1. Selama proses pengadaan ini akan melaksanakan secara bersih, transparan, dan professional;
2. Pelaksanaan tahapan proses pengadaan barang dan jasa akan dilaksanakan dengan tunduk dan patuh terhadap Dokumen Pengadaan Barang dan Jasa, Pedoman Pengadaan Barang dan Jasa yang berlaku dilingkungan PT Geo Dipa Energi (Persero) (Surat Keputusan Direksi No. **SK.007/PST.00-GDE/II/2013** beserta perubahannya), serta peraturan terkait lainnya yang berlaku;
3. Selama proses pengadaan ini tidak ada benturan kepentingan dan tidak akan melakukan praktek Kolusi, Korupsi, dan Nepotisme (KKN).

Pernyataan ini kami sampaikan dengan sebenar-benarnya dan dengan demikian kami bertanggung jawab sepenuhnya atas kebenaran dari hal-hal yang kami nyatakan disini, demikian pula bersedia bertanggung jawab, baik secara perdata maupun pidana, apabila pernyataan ini tidak sesuai dengan keadaan sebenarnya.

Demikian pernyataan ini kami buat di atas materei dan berkekuatan hukum untuk digunakan sebagaimana mestinya.

.....

Peserta Pengadaan Barang dan Jasa

.....

[materai]

.....

(.....)